

La natura al tuo servizio

Ogni contatto tra aria calda e acqua crea una spontanea e naturale evaporazione che trattiene il calore e riduce di vari gradi la temperatura dell'aria.

Il processo su cui si basa il raffrescamento ad evaporazione è di una semplicità estrema e veniva già sfruttato nell'antichità.

Perché scegliere un raffrescatore?

Il sistema di raffrescamento ad evaporazione si sta diffondendo molto rapidamente soprattutto per il raffrescamento di aree estese come capannoni industriali, open space, officine, saloni, stalle, tendoni in quanto consuma sino all'80% di energia in meno rispetto ai sistemi di condizionamento dell'aria convenzionali. L'efficacia del raffrescamento non subisce alcuna riduzione anche se si lasciano porte o finestre aperte. L'aria dell'ambiente è costantemente fresca, senza vapori di ricircolo o odori ed è comprovato che, grazie al processo di evaporazione, più aumenta la temperatura esterna più cresce il raffrescamento interno.

Vantaggi

- Continuo ricambio d'aria
- Raffrescamento e filtrazione dell'aria
- Ventilazione nelle stagioni intermedie
- Bassi costi di impianto, di esercizio e di manutenzione
- Bassi consumi energetici
- Assenza di gas refrigeranti, nessun impatto ambientale
- Miglioramento dell'igiene ambientale



belfresco

Sistema di
raffrescamento
ad evaporazione



MOHWINCKEL

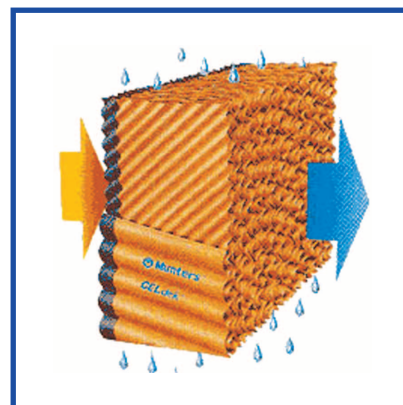
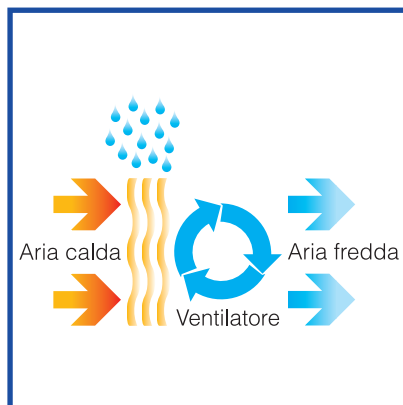
Via S. Cristoforo, 78
20090 Trezzano S/N - Milano
Tel. +39 0248401749
Fax +39 024453847
www.mohwinckel.it
e-mail: comm@mohwinckel.it



Principi di funzionamento dei raffrescatori ad evaporazione

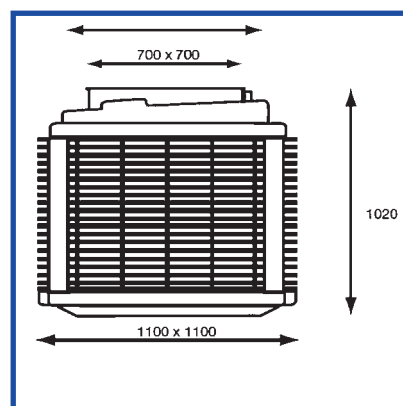
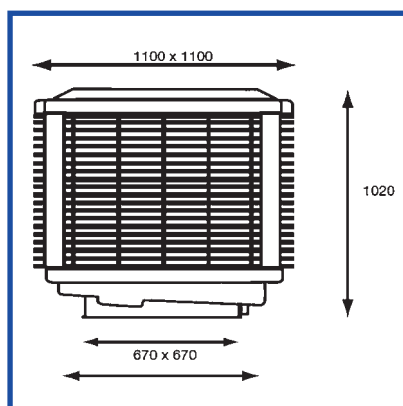
I raffrescatori contengono degli speciali pannelli in resina pressata che vengono tenuti costantemente bagnati mediante un ricircolo continuo di acqua. L'aria esterna viene canalizzata mediante una potente ventola attraverso i pannelli bagnati e l'acqua che, per un naturale processo di evaporazione trattiene parte del calore, rilascia aria raffrescata. La combinazione fra riduzione di temperatura ed il costante flusso d'aria garantisce un ambiente di lavoro più accogliente.

Umidità rel. esterna	30%	40%	50%	60%	70%
°C esterni	°C interni	°C interni	°C interni	°C interni	°C interni
20	12,8	13,9	15,2	16,2	17,2
25	16,6	18,0	19,4	20,6	21,8
30	19,0	21,0	23,0	24,5	26,0
35	22,5	25,0	27,5	29,5	31,0
40	26,0	29,0	31,5	33,5	36,5



Potenza regolabile	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Circolazione aria m³/h	8700	10000	12000	13000	14000	15500	16000	17000	18800
Assorbimento kW	0.16	0.25	0.3	0.4	0.53	0.64	0.8	0.95	1.1

Velocità regolabili con Inverter, alimentazione 220 V



Modello 18BA

- Tensione (V): 220±15%
- Frequenza (Hz): 50/60
- Potenza (KW): 0,16-1,2
- Aerazione (m³/h): 8000/18000
- Pressione aria (Pa): 100-180
- Velocità aria in uscita (m/s): 8-15
- Rendimento evaporazione: 72-92%
- Rumorosità (dB): 55-65
- Riduzione temperatura: 4-10°C
- Adatto per superfici: 100-150 m²
- Fuoriuscita aria: verso il basso
- Tipo ventilatore: elicoidale
- Area evaporazione (m²): 2,2
- Dimensioni bocchetta uscita aria: (mm) 670x670
- Dimensioni chassis (mm): LxLxH 1100x1100x1020
- Peso (kg) netto: 73 - lordo: 80

Modello 18AL

- Tensione (V): 220±15%
- Frequenza (Hz): 50/60
- Potenza (KW): 0,16-1,2
- Aerazione (m³/h): 8000/18000
- Pressione aria (Pa): 100-180
- Velocità aria in uscita (m/s): 8-15
- Rendimento evaporazione: 72-92%
- Rumorosità (dB): 55-65
- Riduzione temperatura: 4-10°C
- Adatto per superfici: 100-150 m²
- Fuoriuscita aria: verso l'alto
- Tipo ventilatore: elicoidale
- Area evaporazione (m²): 2,2
- Dimensioni bocchetta uscita aria: (mm) 700x700
- Dimensioni chassis (mm): LxLxH 1100x1100x1020
- Peso (kg) netto: 75 - lordo: 82



MOHWINCKEL

Via S. Cristoforo, 78
20090 Trezzano S/N - Milano
Tel. +39 0248401749
Fax +39 024453847
www.mohwinckel.it
e-mail: comm@mohwinckel.it